

Упътване за сглобяване на фрезовачни органи

ляв сектор



десен сектор



Общата широчина на фрезовачните органи е 100 см.
/120 см монитирани на машината/

Те са разделени на два сектора – ляв и десен, всеки от които има възможност да се разделя на 2 самостоятелни звена, като по-голямото е 35см, а по-малкото – 11см.

Всеки сектор трябва да има монтирани по 6 леви и 6 десни мотички. /4 звена с по 3 мотички на звено/

Острата част на мотичките е режещата част и винаги трябва да сочи напред.



Десен фрезоващ сектор /35см+11см/

Първа вътрешна секция /към редуктора/ - 2 десни, 1 лява мотичка.

Втора секция - 2 леви, 1 дясна мотичка.

Трета секция - 2 десни, 1 лява мотичка.

Четвърта външна секция - 2 леви, 1 дясна мотичка.

Ляв фрезоващ сектор /35см+11см/

Прави се огледално на десния.

Всеки един от секторите завършва с ограничител /диск/